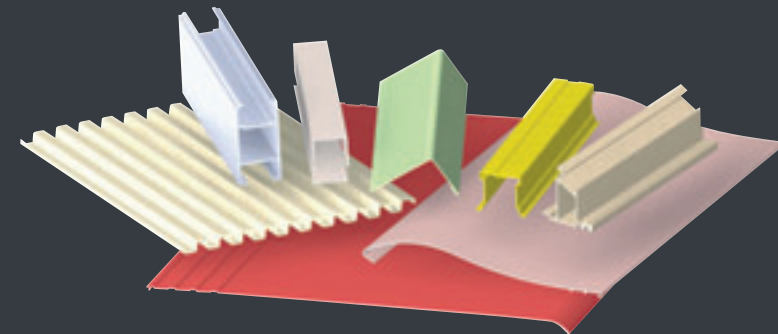


Matrijzen voor pultrusie Outillages de pultrusion Pultrusion tooling

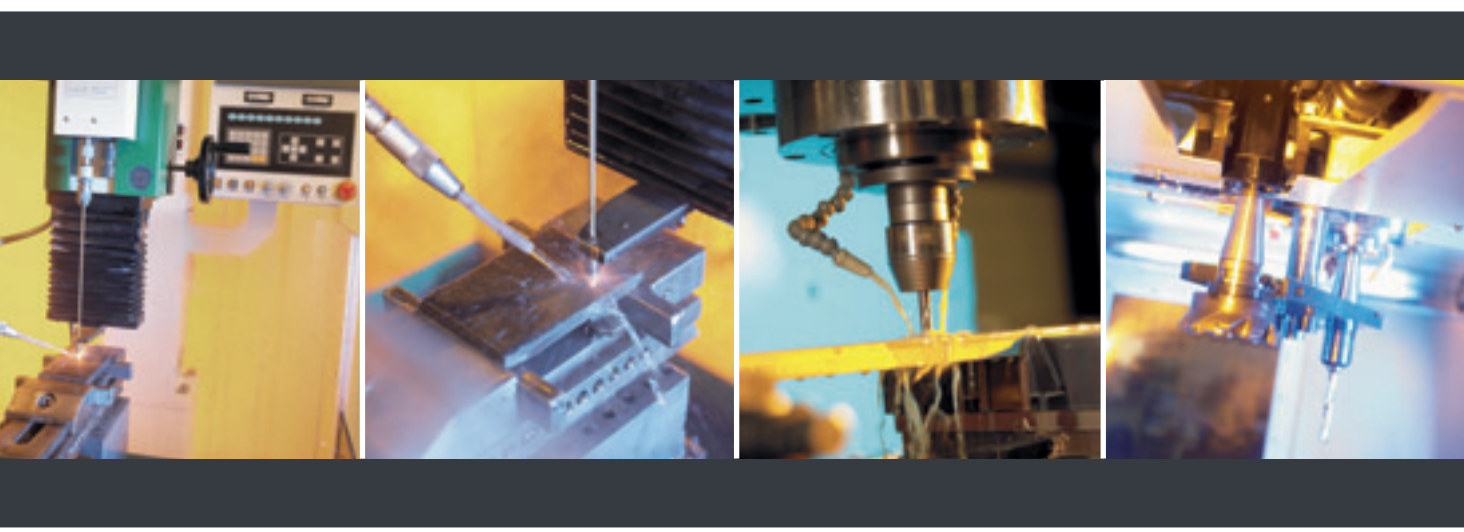
Extrumat vervaardigt pultrusiematrijzen naar ontwerp van de klant. Pultrusie is een proces waarbij (glas)vezels onder de vorm van draden of geweven matten, verbonden worden met een harsverbinding en uitgehard worden (oneindig product). De pultrusieprofielen worden voornamelijk gebruikt in de luchtvaart-, automobielen transportsector.

Extrumat fabrique des moules de pultrusion conformes au concept du client. La pultrusion est un procédé dans lequel des fibres (de verre), sous forme de fils ou tissus, sont imprégnés de résine et ensuite polymérisés (produit infini). Les profilés sont essentiellement utilisés dans l'aviation, l'automobile et les transports.

Extrumat manufactures pultrusion dies to the customer's design. Pultrusion is a process where fibre glass in the form of wire or matts is impregnated in a thermosetting resin matrix (infinite product). Pultruded profiles are intended primarily for the aviation, automotive and transport sector.



Toelevering van fijn mechanische stukken Fourniture de pièces mécaniques Supply of precision mechanical components



- ↑ Boorverkeringsmachine
- ↑ Perceuse de trou de départ
- ↑ Small hole EDM machine

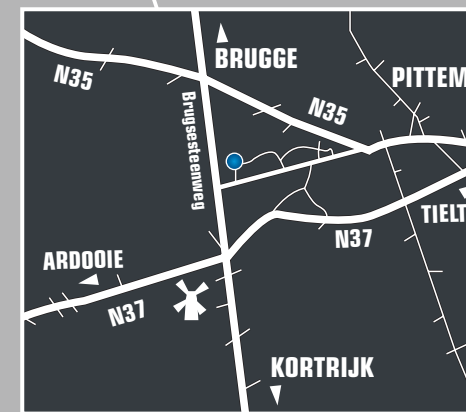
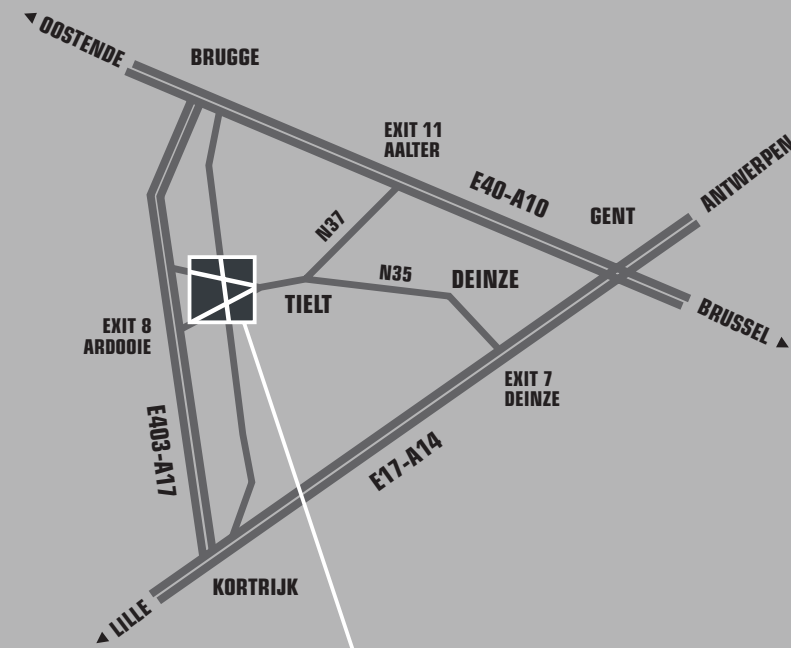
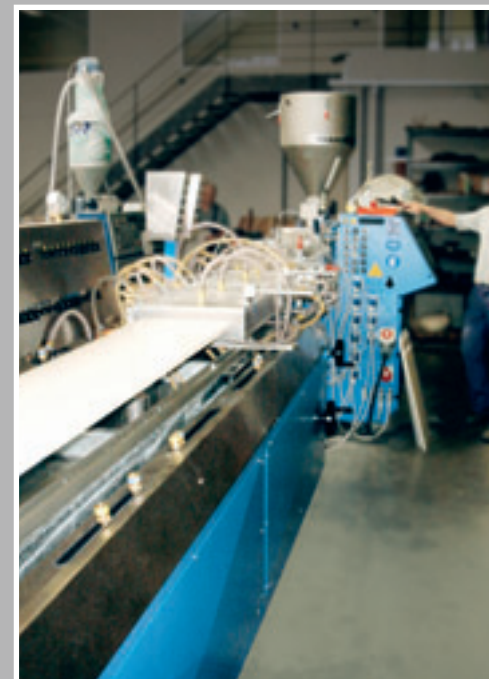
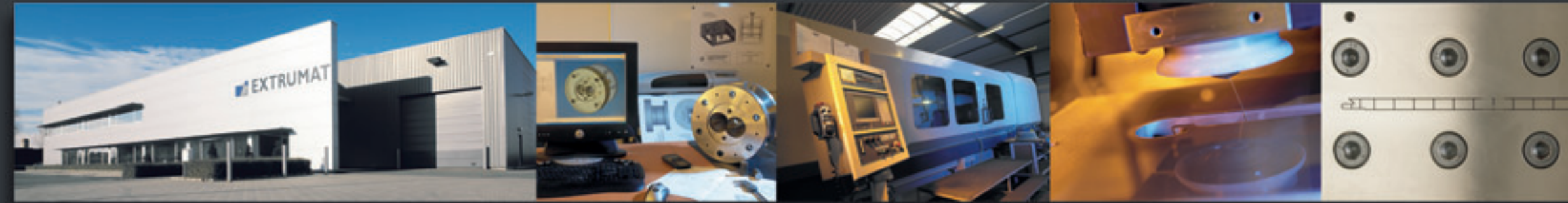
(min. Ø 0,3 mm - max. Ø 3 mm)

- ↑ Frees- en boorwerk
- ↑ Opérations de fraisage et de perçage
- ↑ Milling and drilling

Creative oplossingen op maat, van ontwerp tot volledig afgewerkt product.
Solutions créatives sur mesure, du concept jusqu'au produit fini.
Creative customized solutions from design through to the fully finished product.

EXTRUMAT

Vannestenstraat 4
8740 Pittem
Belgium
Tel. +32 (0)51 46 46 18
Fax +32 (0)51 46 46 19
info@extrumat.com

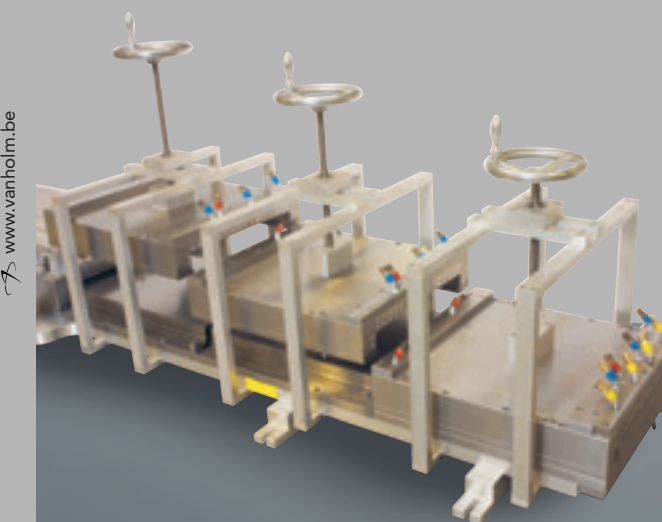


- ↑ Extrumat beschikt over een eigen technicum om grote en kleine extrusiematrijzen te testen met grondstof van de klant.
- ↑ Forte de ses propres techniques, Extrumat est à même de faire des essais préalable sur tout outillage d'extrusion à base des matières premières du client.
- ↑ Extrumat has its own technical centre for fine-tuning extrusion tools, using the raw materials as provided by the customer.

www.extrumat.com

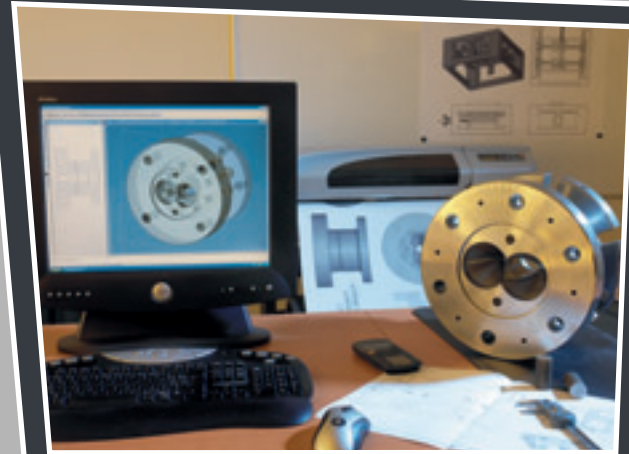
- ➔ Extrusiematrijzen
- ➔ Outillage d'extrusion
- ➔ Extrusion tooling

www.vanhholm.be



EXTRUMAT

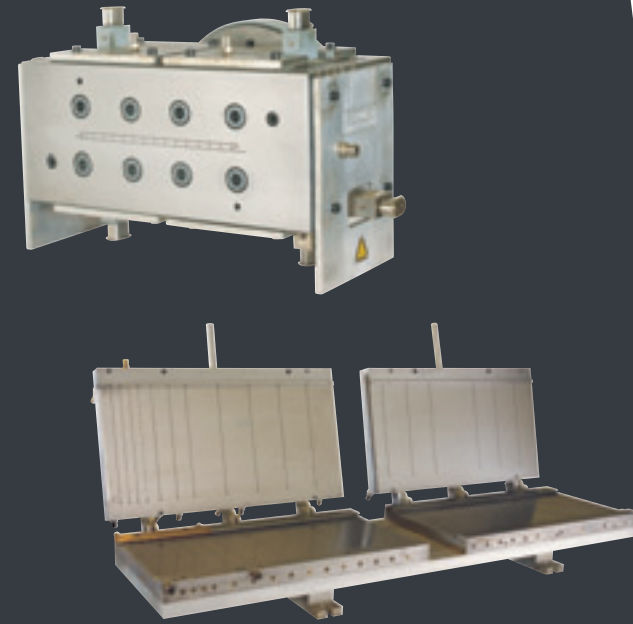
Matrijzen voor extrusie
Outillages d'extrusion
Extrusion tooling



- ↑ De extrusiematrijzen worden ontworpen op maat van de klant, van profieltekening tot het afgewerkt product.
- ↑ Les outillages d'extrusion sont conçus sur mesure pour le client, depuis le dessin du profilé jusqu'au produit fini.
- ↑ Our extrusion tooling is designed and bespoke to the client's requirements, from the drawing board to the finished product.

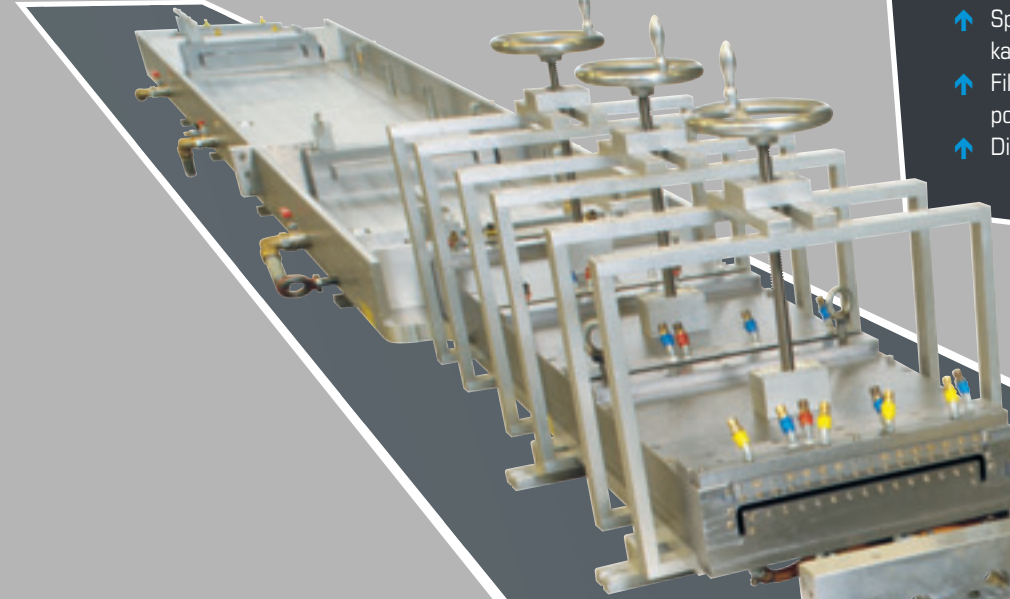
- ↓ Draadvonkersie
 - ↓ Électroérosion à fil
 - ↓ Wire EDM erosion
- (150 mm x 350 mm x 400 mm / 30° angle or larger)

- ↓ Smitkop voor extrusie van 250 mm vlak paneel
- ↓ Filière pour l'extrusion des panneaux lisses de 250 mm
- ↓ Die for 250 mm flush panel

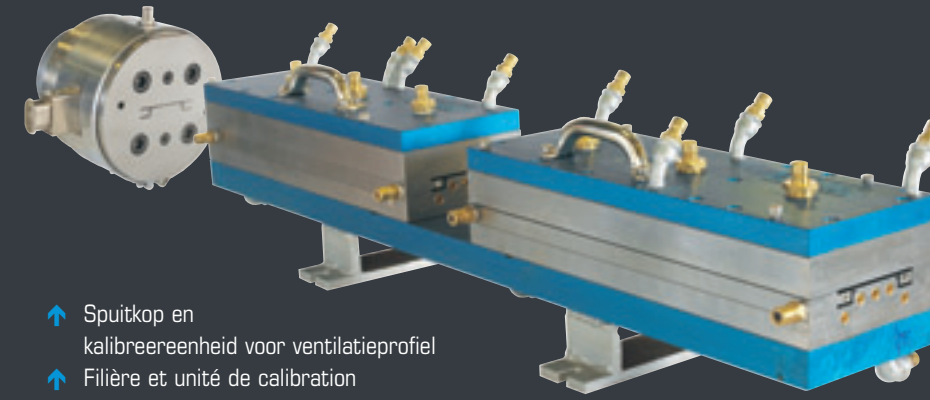


- ↑ Kalibreereenheid voor 250 mm vlakpaneel
- ↑ Unité de calibration pour panneaux lisses de 250 mm
- ↑ Calibrator for 250 mm flush panels

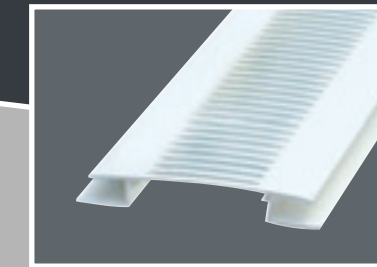
- ↓ Kalibreereenheid voor hardschuimprofielen
- ↓ Unité de calibration pour profilés en PVC cellulaire
- ↓ Calibrator for cellular PVC-U profiles



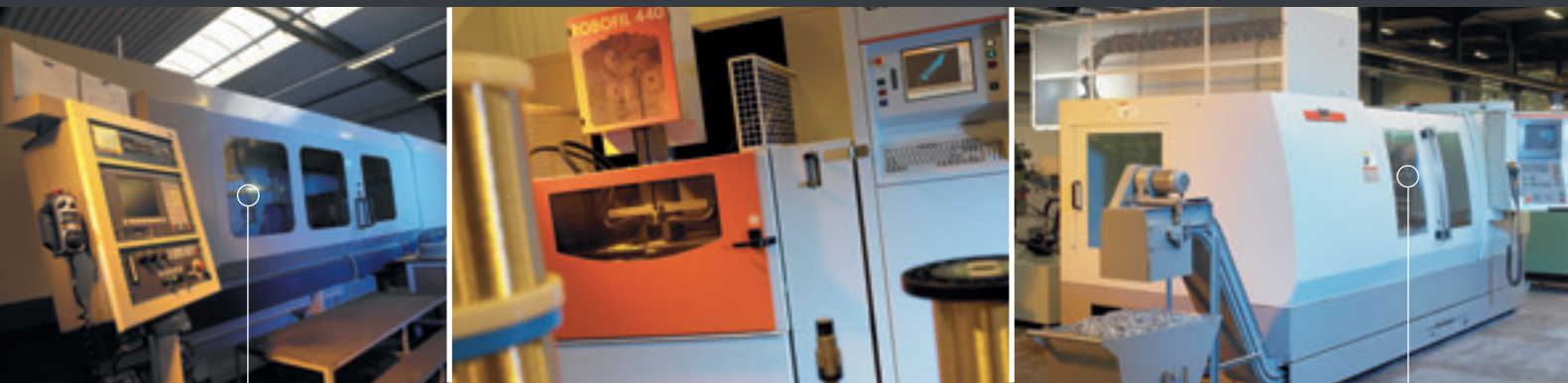
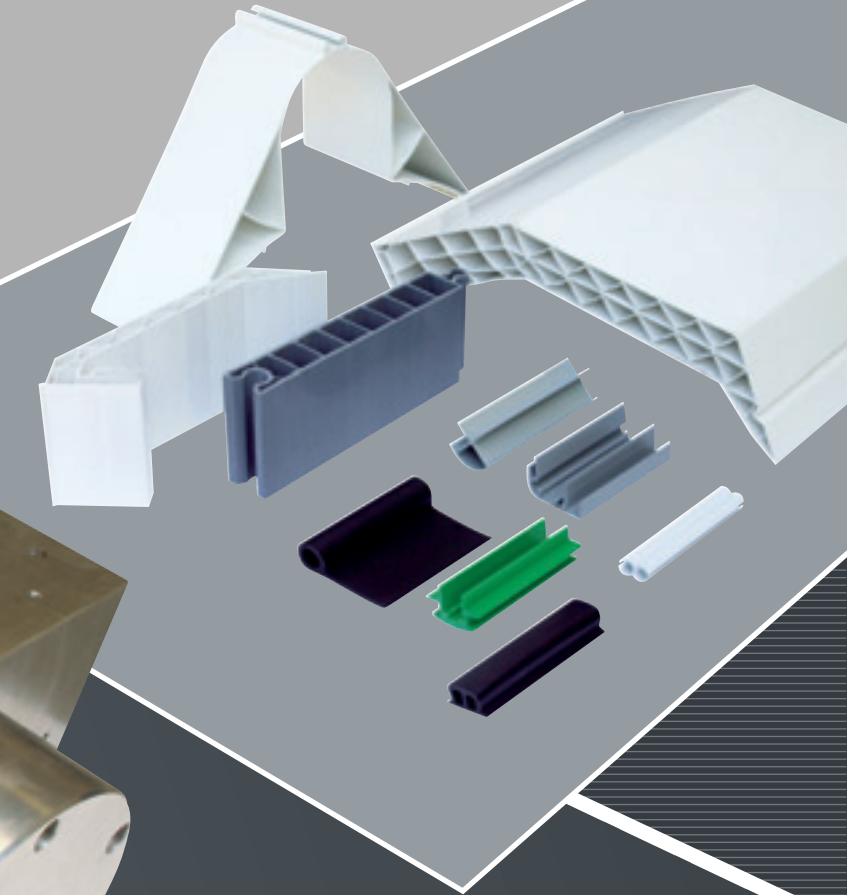
- ↓ Smitkop voor extrusie van hardschuimprofielen met Coex afwerkingslaag
- ↓ Filière pour l'extrusion de profilés en PVC cellulaire coextrudé
- ↓ Die for coextruded cellular PVC-U profiles



- ↑ Smitkop en kalibreereenheid voor ventilatieprofiel
- ↑ Filière et unité de calibration pour profilé de ventilation
- ↑ Die and calibrator for ventilation profile



- ↓↑ Profielen in PVC, ABS, PE en andere kunststoffen
- ↓↑ Profilés en PVC, ABS, PE et autres plastiques
- ↓↑ Profiles in PVC-U, ABS, PE and other plastics



- ← Vlak- en profielslijpmachine
 - ← Rectifieuse plane et rectifieuse de profil
 - ← Flat and profile grinding machine
- (max. dimensions 3000 mm x 1000 mm x 1000 mm)



- ← Bewerkingscentra met gereedschapswisselaar voor 40 gereedschappen
 - ← Centres d'usinage dotés d'un changeur pour 40 outils
 - ← Machining centres with tool changer for 40 tools
- (1900mm x 1200mm x 1000mm)

